



Verbale di riunione

L'anno 2017 il giorno 19 del mese di Maggio 2017, alle ore 21.40, presso la Sala Consiliare del Comune di San Lorenzo Nuovo la Consulta delle Associazioni si è riunita, per discutere il seguente Ordine del Giorno:

- Programma stagione 2017
- Varie ed eventuali

Partecipano alla seduta:

Associazione	Rappresentante	Presente	Assente
GRUPPO PRO CIV SAN LORENZO NUOVO	ANTONIO BISTI	X	
CENTRO "MUSICA E OLTRE"	BENEDETTO DEL SIGNORE	X	
A.V.I.S. San Lorenzo Nuovo	OSVALDO BRUTTI	X	
LAZIO CLUB San Lorenzo Nuovo	CHRISTIAN ZANONI	X	
ASD FUTSAL SAN LORENZO C5			X
ASD SAN LORENZO NUOVO	ANTONIO NATALINI	X	
"I RAGAZZI DELL' ISOLA DI NEDE"	SILVIO MORETTI	X	
ASSOCIAZIONE PRO LOCO	MARCO ROCCHI	X	
CIRCOLO EPOCAR "ALTA TUSCIA"	GIULIO FORANOCE	X	
ASSOCIAZIONE PROMOZIONE SOCIALE - CENTRO ANZIANI	SILVANO ZUCCA	X	
GRUPPO ARCHEOLOGICO "TURAN"	PIETRO PICCIRILLI	X	
ASD Laurentina			X
A.S.D. FULMYNE CLUB			X
San Lorenzo Nuovo Futsal femminile	DAVID BISTI	X	
Coro Polifonico "Maria Santa Rosiello"	BENEDETTO DEL SIGNORE	X	

E' presente, nelle more della formalizzazione dell'iscrizione all'albo delle Associazioni l'Associazione Giovani per San Lorenzo.

E' presente, altresì, la Parrocchia di San Lorenzo Martire, rappresentata dal sig. Nicola Migliaccio.

1. Redazione programma estivo 2017.

Il Presidente Sig. Massimo Bambini, alle ore 21.40, dichiara la seduta aperta.

Viene nominato come segretario e redattore del presente verbale il Sig. Luigi Catalano

La consulta è stata convocata per redigere il programma della stagione estiva 2017.

Analogamente al precedente incontro vengono invitate le varie Associazioni presenti ad esporre le loro proposte.

PARROCCHIA

E' stata invitata anche la Parrocchia di San Lorenzo Martire rappresentata dal sig. Nicola il quale nell'ottica di fattiva collaborazione con tutte le Associazioni della Consulta vorrebbe proporre delle date da inserire nel calendario Estivo in cui verranno organizzati alcuni eventi, in particolare:

- 18 Giugno, Infiorata per il Corpus Domini e processione
- 30 Giugno corso di primo soccorso per animatori Grest in collaborazione con la CRI
- 22luglio – 4 Agosto GREST
- 9 Agosto Rievocazione storica in collaborazione con Associazione Giovani per San Lorenzo
- 10 Agosto Festa di San Lorenzo, celebrazione in Piazza e processione
- 15 Agosto Processione
- 8 Settembre Madonna di Torano
- 10-14 Settembre settimana del Crocefisso

GRUPPO ARCHEOLOGICO TURAN

Prende la parola il sig. Piccirilli, confermando la data del 25 Giugno per l'organizzazione di una gita al museo di Chiusi, nonché la presenza dal 23 Luglio al giorno 5 agosto dei ragazzi dell'Universita Cà Foscari di Venezia per la stesura di un libro sui reperti ritrovati nel territorio di San Lorenzo Nuovo

CIRCOLO EPOCAR ALTA TUSCIA

Prende la parola il sig. Foranoce, il quale conferma che rimane ancora in bilico la data per l'evento "40 Miglia del Lago" tra le giornate del 2 o 9 Luglio, riservandosi di comunicare appena possibile la data precisa.

LAZIO CLUB

Prende la parola il Sig. Zanoni che conferma la data del 25 giugno per il Memorial "Cimpella" in più comunica che è in rampa di lancio per il giorno 23 Luglio la Festa del 25° anniversario del club.

AVIS

Prende la parola il sig. Brutti, che conferma l'organizzazione del Memorial "Papini" per il giorno 30 Luglio, e l'allestimento dello stand "Dolci" per la 40° Sagra degli Gnocchi.

ASSOCIAZIONE GIOVANI PER SAN LORENZO

Nell'attesa di formalizzare l'iscrizione all'Albo delle Associazioni l'Associazione Giovani per San Lorenzo sempre in un'ottica di collaborazione con tutte le altre realtà propone di inserire nella redazione del calendario estivo queste date:



- 11 Giugno Passeggiata e PicNic al Lago
- 27 Giugno – 9 Luglio supporto all'Amministrazione Comunale nell'organizzazione delle SanLorenziadi
- 8 Luglio ColorMob
- 21 Luglio Discolago
- 29 Luglio Cover Band dei Modà
- 15 Agosto Discoteca
- 27 Agosto Festa fine Estate
- 9-10 Settembre Gita a Gardaland

ASD SAN LORENZO NUOVO

Prende parola il sig. Natalini comunicando di non avere in programma, alcuna manifestazione, ma si rende disponibile a supportare le altre Associazioni.

CENTRO MUSICA E OLTRE e CORO POLIFONICO

Prende la parola il sig. Benedetto Del Signore, confermando la data dell'8 Agosto come serata scelta per un Concerto

GRUPPO TEATRALE I RAGAZZI DELL'ISOLA DI NEDE

L'Associazione è in fase di riorganizzazione pertanto non ha, al momento, nulla da segnalare.

ASSOCIAZIONE PRO LOCO

Il Sindaco Presidente a scanso di equivoci comunica che è intenzione dell'Amministrazione Comunale, trattandosi del 40° anniversario della Sagra degli gnocchi, realizzare la predetta manifestazione tramite un apposito comitato ad hoc che curerà l'organizzazione della stessa e di tutte le celebrazioni previste per il mese di agosto, "Notte bianca", Festa del patrono, Sagra, ecc.

A margine informa inoltre che nella prima settimana di giugno diventeranno operativi le assegnazioni/ cambi di sede di alcune associazioni, già deliberate alcune settimane fa dalla Giunta Comunale tra cui Gruppo Teatrale, Centro Musica, Avis, Centro Anziani e Pro Loco. Chiede quindi la massima collaborazione a tutti per ottimizzare e velocizzare tali attività, ritenute indispensabili per l'espletamento dei fini istituzionali del Comune e di alcune delle Associazioni interessate, in particolare Centro Anziani e AVIS.

Esprime inoltre il suo vivo dispiacere per aver ricevuto una pec dall'Avvocato della Pro Loco in quanto ciò, probabilmente, lo costringerà a sostenere delle spese inattese che non vorrebbe far gravare sulla comunità.

Il Presidente della Pro Loco giustifica l'intervento dell'Avvocato con il fatto che il Comune non ha risposto alla loro richiesta di suolo pubblico. Il Sindaco replica di aver sempre risposto e comunque che la richiesta, fatta con mesi e mesi di anticipo, è impossibile da evadere visto che ancora il programma non è stato elaborato ed inoltre appare pretestuosa visto che ogni anno tale richiesta viene presentata a ridosso della Sagra mentre quest'anno è stata avanzata a gennaio.

Comunque nessuno dei presenti ha da obiettare sul calendario delle manifestazioni proposte che pertanto si intende approvato all'unanimità.

Alla luce di quanto precede il programma estivo, fatto salve eventuali ulteriori manifestazioni dell'ultimo momento, è, pertanto, il seguente:

Data	Evento
domenica 04 giu	Francigena Marathon
domenica 11 giu	Giornata Ecologica - PicNic
domenica 18 giu	Corpus Domini
sabato 24 giu	Fiera di San Giovanni
domenica 25 giu	Mem."Cimpella" - Gita Museo
giovedì 29 giu	SanLorenziadi
venerdì 30 giu	SanLorenziadi
sabato 01 lug	SanLorenziadi
domenica 02 lug	SanLorenziadi - "40 Miglia Lago"?
lunedì 03 lug	SanLorenziadi
martedì 04 lug	SanLorenziadi
mercoledì 05 lug	SanLorenziadi
giovedì 06 lug	SanLorenziadi
venerdì 07 lug	SanLorenziadi - "40 Miglia Lago"?
sabato 08 lug	SanLorenziadi - ColorMob
domenica 09 lug	SanLorenziadi
martedì 18 lug	Memorial "Papini"
venerdì 21 lug	Disco Lago
sabato 22 lug	GREST
domenica 23 lug	GREST - 25° Anniversario Lazio Club
lunedì 24 lug	GREST
martedì 25 lug	GREST
mercoledì 26 lug	GREST
giovedì 27 lug	GREST
venerdì 28 lug	GREST
sabato 29 lug	GREST – Cover Band Moda'
domenica 30 lug	GREST
lunedì 31 lug	GREST
martedì 01 ago	GREST
mercoledì 02 ago	GREST
giovedì 03 ago	GREST
venerdì 04 ago	GREST
sabato 05 ago	Notte Bianca
mercoledì 09 ago	Rievocazione Storica Vita San Lorenzo
giovedì 10 ago	Festa di San Lorenzo
venerdì 11 ago	XL Sagra
sabato 12 ago	XL Sagra
domenica 13 ago	XL Sagra
lunedì 14 ago	XL Sagra
martedì 15 ago	XL Sagra
mercoledì 16 ago	XL Sagra
domenica 27 ago	Festa Fine Estate
Domenica 3 set	Gita CEAT

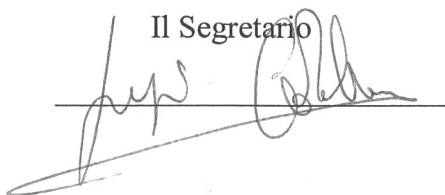
venerdì 08 set	Madonna di Torano
sabato 09 set	Gita Gardaland
domenica 10 set	Gita Gardaland
giovedì 14 set	Festa del SS Crocifisso

2. 2° punto: Varie Eventuali.

N.N.

Alle 22.15 circa, la seduta è sciolta.

Il Segretario



Il Presidente

